

ICS 67.260

X99

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4414—1999

辊印式饼干成型机

Biscuit rotary moulding machine

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 4414—88《辊印式饼干成型机》进行的修订。

本标准与 JB 4414—88 相比，主要技术内容改变如下：

——增加了主要技术参数。

——修改了绝缘电阻值。

——增加了齿轮箱内的清洁度的要求。

本标准自实施之日起代替 JB 4414—88。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中国农业机械化科学研究院食品机械研究所提出并归口。

本标准起草单位：珠海市机电集团公司、中国农业机械化科学研究院食品机械研究所。

本标准主要起草人：李 光、曾水真、赵玉梅、王昕伟。

辊印式饼干成型机

代替 JB 4414—88

Biscuit rotary moulding machine

1 范围

本标准规定了辊印式饼干成型机的型式及主要参数，正常工作条件，技术要求，试验方法，验收规则，标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于生产含油量 $\geq 10\%$ 的酥性饼干生坯，印辊长度 $\leq 1000\text{mm}$ 的辊印式饼干成型机（以下简称饼干机）。

本标准也适用于同规格的摇摆冲印、辊印两用饼干成型机的辊印成型部分。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990	包装储运图示标志
GB/T 1184—1996	形状和位置公差 未注公差值
GB/T 5226.1—1996	工业机械电气设备 第一部分：通用技术条件
GB/T 13306—1991	标牌
JB/T 8356.1—1996	机床包装 技术条件
《中华人民共和国食品卫生法》	

3 型式及主要参数

3.1 型式：辊印成型。

3.2 主要参数应符合表1规定。

表 1

参数名称	单位	数 值				
		400	560	800	1000	1200
饼干机规格	mm	400	560	800	1000	1200
印辊直径	mm	$\geq \phi 200$				
印辊转速	r/min	5~20				
饼坯最大生产能力	kg/h	300	550	880	1000	1100
电机功率	kW	≤ 2.2	≤ 3	≤ 4	≤ 5.5	